



123112, Москва, ММДЦ «МОСКВА-СИТИ»
ул. Тестовская, 10, подъезд 2, этаж 13, офис 1302
Телефон: +7 495 989 47 57
www.zicoil.ru
zic@sk.com

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
№ 2017079521 от «27» июля 2017 г.
Моторное масло ZIC X9 FE 5W-30

Наименование	ZIC X9 FE 5W-30	Номер образца	LB-V 306
Номер партии	06707272	Дата отбора образца	27.07.2017

№	Наименование показателя	Нормы ТР ТС	Нормы по спецификации	Результаты испытаний *	Метод испытания
1	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165	-	258 **	ГОСТ 30852.5
2	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	-	226 **	ГОСТ 4333
3	Содержание механических примесей, %масс	не более 0,03	-	0,02 **	ГОСТ 6370
4	Плотность при 15°С, г/см ³	-	не нормируется	0,8520	ASTM D 1298
5	Внешний вид	-	прозрачный и чистый	прозрачный и чистый	Визуальная оценка
6	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	-	не нормируется	54,78	ASTM D 445
7	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	-	9,3-10,0	9,827	ASTM D 445
8	Индекс вязкости	-	не менее 150	167	ASTM D 2270
9	Температура вспышки, °С	-	не менее 200	222	ASTM D 92
10	Температура потери текучести, °С	-	не выше -30	-36,0	ASTM D 97
11	Динамическая вязкость при 150°С и высокой скорости сдвига, МПа*с	-	не менее 2,9	3,20	ASTM D 4683
12	Щелочное число, мгКОН/г	-	не менее 9,0	10,1	ASTM D 2896
13	Пенообразование: склонность / стабильность: - 24°С - 90°С - 24°С	- - -	10 / 0 20 / 0 10 / 0	10 / 0 20 / 0 10 / 0	ASTM D 892
14	Испаряемость по NOACK, %масс	-	не более 13,0	13,0	DIN 51581
15	Динамическая вязкость при пуске при -30 °С (имитатор холодного пуска), МПа*с	-	не более 6600	4350	ASTM D 5293
16	Сульфатная зольность, %масс	-	не более 1,3	0,72	ASTM D 874

* – результаты испытаний лаборатории: 110, Коса-Донг, г.Ульсан, Корея, тел.: 052-208-3833, факс: 052-208-3839
** – результаты испытаний лаборатории ООО «МИЦ ГСМ»

Срок хранения – 5 лет с даты изготовления продукта при условии соблюдения надлежащих условий хранения.

Технический специалист ООО «СК Лубрикантс Рус»

Извеков Д.В.



Декларация соответствия ТС № RU Д-KR.AB29.B.32103 с 03.10.2016 г. по 02.10.2019 г.