



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес:
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2
 Место производства:
 Иркутская область, город Ангарск
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 19.2132.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 ISO/TS 29001:2010 № 19.2140.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 Испытательный центр - Управление контроля качества
 Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
 e-mail: of61@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

ПАСПОРТ № 749
Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.40658/20
 Срок действия - по 14.05.2023

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
 Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям
 ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"
 Код ОКПД2 19.20.29.172
 Номер партии: 749
 Дата изготовления: 27.07.2022
 Размер партии (масса): 70.951 т
 Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № Е-67
 Дата отбора пробы: 29.07.2022
 Дата проведения испытаний: 29.07.2022



Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 29.07.2022 № 3151-250105/ПК, протокола испытаний от 02.11.2021 №1080-250303/ПК, результатов испытаний от 25.07.2022 №632-250303/ПК, результатов испытаний от 25.11.2021 №5275-250105/ПК, протокола испытаний ООО «РН-Смазочные материалы» от 07.05.2020 №34-ВНЕ/20, протокола испытаний ООО «РН-Смазочные материалы» от 31.01.2022 №15-ВНЕ/22, протокола испытаний «ООО ПРОММАШ ТЕСТ» от 14.04.2022 № 1980ИЛФХП, протокола испытаний «ООО ЭЛЕГАЗЭНЕРГОСЕРВИС» от 12.04.2022 № 129-4

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012 Приложение 1	Норма по ТУ 38.1011025-85/ГОСТ Р 54331-2011	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с:	ГОСТ 33-2016			
	- при 50 °С			не более 9	6,997
	- при 40 °С			не более 12	9,560
	- при минус 30 °С			не более 1200	671,3
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-18a		не более 895/не более 897	859,1
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75		не ниже 135	143
4	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 Метод А		не выше минус 45	минус 48
5	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6	Поверхностное натяжение при 25 °С, мН/м	ASTM D 971-12		не менее 40	43
7	Цвет, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74		не более 1,0	0,5
8	Кислотное число, мг КОН/г масла	ГОСТ 5985-79		не более 0,01	0,004
9	Содержание серы, мг/кг (%)	ASTM D 4294-16		(Не нормируется. Определение обязательно)	менее 17
10	Коррозионная сера	DIN 51353-1985		не коррозионно/отсутствие	не коррозионно (отсутствие)
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	ГОСТ 2917-76		выдерживает	выдерживает
12	Массовая доля ингибитора окисления, %	IEC 60666-2010 метод А		0,25-0,40	0,31
13	Содержание полихлорированных бифенилов, мг/кг	IEC 61619-1997	не более 50	не обнаружено/отсутствие	не обнаружено (отсутствие)
14	Массовая доля полициклических ароматических соединений, %	BS 2000-1996 часть 346		не более 3	1,1
15	Содержание 2-фурфуrolа, мг/кг	IEC 61198-1993 метод А		не более 0,1	менее 0,05
16	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°С, % / (-)	IEC 60247:2004/ IEC 60247:2004 и п.5.6 ГОСТ Р 54331-2011		не более 0,5/ не более 0,005	0,0133 (0,000133)
17	Напряжение пробоя после подготовки пробы, кВ	IEC 60156:1995/ IEC 60156:1995 и п.5.6 ГОСТ Р 54331-2011		не менее 70	71
18	Газостойкость в электрическом поле, мкл/мин	IEC 60628-1985 метод А		не нормируется, определение обязательно	+23,2
19	Стабильность против окисления (155°С, 14ч, 50 мл/мин):	ГОСТ 981-75 и п.4.2 ТУ 38.1011025-85-85 / ГОСТ 981-75			
	- масса летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г масла			не более 0,04	0,012

	- массовая доля осадка, %			не более 0,015	0.006
	- кислотное число окисленного масла, мг КОН/г масла			не более 0,1	0.04
20	Стабильность против окисления (500 часов):	IEC 61125-2018			
	- общее кислотное число, мг КОН/г			не более 0,15	0.04
	- массовая доля осадка, %			не более 0,005	0.002
	- тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, % / (-)			не более 5 / не более 0,050	0.031 (0.00031)
21	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2000) раздел 10	не менее 135	-	159
22	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п.4.8	не менее 165	-	341
23	Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D 4052-18a		- / не более 895	855.8
24	Содержание воды, мг/кг	IEC 60814:1997 и п.6.3 ГОСТ Р 54331-2011		- / (не более 30%/ 40**)	5
25	Напряжение пробоя без прободподготовки, кВ	IEC 60156:1995		- / не менее 30	30
26	Внешний вид	ГОСТ Р 54331-2011 п.6.6		- / Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества

Заключение: Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 " О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям". (Приложение №1)
- ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия",
- ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296:2003) "Жидкости для применения в электротехнике. Неиспользованные нефтяные изоляционные масла для трансформаторов и выключателей. Технические условия"

Дополнительная информация:

* для поставки в бочках

** для поставки в промежуточных контейнерах для наливных грузов

*** Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам .

****Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены , т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510. Продукцию, фасованную в бочках/канистрах, необходимо хранить в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действий прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Тару устанавливать пробкой вверх. Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие качества Масла трансформаторного гидрокрекинга ГК при соблюдении условий приемки , транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления.

Испытания продукции на соответствие ГОСТ Р 54331 проводятся по требованию ПАО "Россети"

- паспорт безопасности № 05742746.19.63832

Номинальный объем тары "Бочка металл. (180 кг)": л.

Автомобиль №

A985ЕК МАН

Количество тары: 24 шт.

Кому направляется

ООО "ТД Алика"

оператор товарный установки ТРХ

Егорова Л.В.



Принято к отгрузке
управлением логистики
АО РН-ТРАНС

Дата выдачи паспорта: 02.08.2022





Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес:
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный
 массив, квартал 63, дом 2
 Место производства:
 Иркутская область, город Ангарск
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002

Приложение к паспорту № 749 от 02.08.2022
 Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК

ТУ 38.1011025-85/ ГОСТ Р 54331-2011 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия" / "Жидкости для применения в электротехнике. Неиспользованные нефтяные изоляционные масла для трансформаторов и выключателей. Технические условия"

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 г. № 80 "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза". Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11	Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст	-	жидкое
		Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D 4052-18a	855.8
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021 (ИСО 2592:2000) раздел 10	159
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	минус 51
		Фракционный состав****:	ISO 3405-2019***	
		- температура начала кипения, °С		Не может быть определено
		- при температуре 250 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		- при температуре 300 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		- при температуре 350 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		Температура, при которой перегоняется 65 % об., °С	ISO 3405-2019	Не может быть определено
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	2.414
		Вязкость кинематическая при 50 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	6.997
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12 (2017)	менее 0,5
		Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 (метод А)	минус 48
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94 (ИСО 3987-80)	Отсутствие
Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	0.3		
Наименование процесса переработки	-			

оператор товарный установки ТРХ

Егорова Л.В.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»

Место нахождения: 665800, Российская Федерация, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2. Место осуществления деятельности: 665830, Российская Федерация, Иркутская область, город Ангарск. ОГРН: 1023800520600.

Телефон: +7(3955)57-84-04. Адрес электронной почты: delo@anhk.rosneft.ru, of61@anhk.rosneft.ru

в лице генерального директора Зеленского Константина Валентиновича

заявляет, что

Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК по ТУ 38.1011025-85

Изготовитель: Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»

Место нахождения: 665800, Российская Федерация, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2. Место осуществления деятельности: 665830, Российская Федерация, Иркутская область, город Ангарск.

Продукция изготовлена в соответствии с: ТУ 38.1011025-85 «Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия» с изменениями № 1-7

код ТН ВЭД ЕАЭС 2710 19 940 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям»

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний от 07.05.2020 № 8-250105/ПС Испытательного центра - Управления контроля качества Акционерного общества «Ангарская нефтехимическая компания»; протокола испытаний от 12.05.2020 № 1-250303/ПС Испытательного центра - Управления контроля качества Акционерного общества «Ангарская нефтехимическая компания»; протокола испытаний от 07.05.2020 № 34 – ВНЕ/20 Испытательной лаборатории – Управления контроля качества Общества с ограниченной ответственностью «РН-Смазочные материалы», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22НФ88; сертификатов на систему менеджмента качества изготовителя (область сертификации: разработка, производство нефтепродуктов и продукции нефтехимии) на соответствие требованиям международных стандартов ISO 9001:2015 (№ 19.2132.026 от 14.11.2019 до 14.11.2022), ISO/TS 29001:2010 (№ 19.2140.026 от 14.11.2019 до 14.11.2022), выданных Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА45; паспорта от 21.04.2020 № 344 изготовителя продукции Акционерное общество «Ангарская нефтехимическая компания»; паспорта безопасности химической продукции РПБ № 05742746.02.40667 от 15.01.2016 до 15.01.2021, выданного Информационно-аналитическим центром «Безопасность веществ и материалов» ФГУП «ВНИИ СМТ».

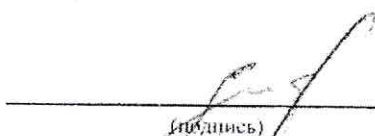
Схема декларирования соответствия - 1д.

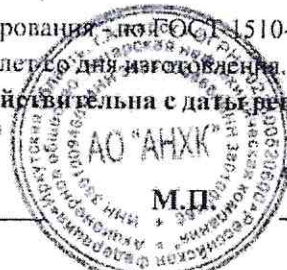
Дополнительная информация

Условия хранения и транспортирования - по ГОСТ 1510-84.

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.05.2023 включительно.


(подпись)



М.П.

Зеленский Константин Валентинович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА.01.В.40658/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.05.2020



ВНИИ СМТ
Информационно-аналитический центр
«Безопасность веществ и материалов»
ФГУП
15.05.2020
ДОБЕРЕН 2020/19 ОТ 01.05.2019