

NordHard 46

Закалочное масло

Закалочное масло предназначено для использования в процессах объемной закалки металлических деталей из углеродистых, легированных сталей, сплавов черных и цветных металлов, где технологически требуются масла, в основном, импортного производства с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Рекомендуется применять при рабочих температурах от 130 до 210°C.

Благодаря сочетанию высококачественного минерального базового масла селективной очистки и специального комплекса присадок, NordHard 46 обладает следующими свойствами:

- Превосходная антиокислительная стабильность позволяет сохранить свойства масла в течение всего срока службы и увеличивает его ресурс
- Специализированный пакет присадок обеспечивает необходимую скорость охлаждения для получения деталей с более высокими значениями твердости, улучшенной микрокристаллической структурой и повышенной чистотой внешней поверхности изделия без изменения температурного профиля термообработки;
- Масло не образует вредных соединений в процессе термообработки, относится к группе малотоксичных веществ.

Типичные физико-химические характеристики

	Единица	метод	
Марка по ISO VG		ISO 3448	46
Вязкость кинематическая при 40 °C	мм ² /с	ГОСТ 33	46.1
Вязкость кинематическая при 100 °C	мм ² /с	ГОСТ 33	6.9
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	105
Температура вспышки в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333	225
Зольность	%	ГОСТ 1461	0.03
Коксуемость	%	ГОСТ 19932	0.07
Рекомендуемая рабочая температура	°C		165
Плотность при 20 °C	кг/м ³	ГОСТ 3900	874

Срок годности и хранения:

5 лет с даты изготовления. Хранение по ГОСТ 1510.

205л

NR1002



Меры безопасности при использовании:

По имеющейся токсикологической информации масло не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании, не требуется особых мер предосторожности, за исключением соблюдения правил личной гигиены, включая стирку загрязненной продуктами одежды и мытье загрязненных участков кожи водой с мылом.