

Протокол от 05.05.2025 г.
испытаний легко летучей смазки LIKSOL ALUSTAMP 3 (образец 7),
производитель ООО «ЛИКСИР».

Порядок работы:

- Оценка эксплуатационных характеристик смазки LIKSOL ALUSTAMP 3(образец 7).
 - жидкость желтоватого цвета;
 - наличие незначительного специфического запаха.
 - плотность образца - **0,780 г/см³** при температуре +21°C.
- Представлен образец смазки в емкости 1 л.
- Определение скорости испарения смазки в лабораторных условиях
 На предварительно взвешенные образцы крышек была нанесена смазка.
 Образцы были оставлены для высушивания на воздухе при 21 °С.
 Взвешивание образцов проводилось через каждые 60 мин. после нанесения смазки.

№ образца	Вес образца крышки г	Наименование смазки LIK SOL ALUSTAMP 3 (образец 7) с плотностью - 0,780 г/см	05.05.2025 г.				Вес нанесенной смазки, г	Вес оставшейся смазки, г	Конечное испарение смазки, %
			Вес образца со смазкой в 10 час, г	Вес образца со смазкой в 11 час, г	Вес образца со смазкой в 12 час, г	Вес образца со смазкой в 12 час 50 мин, г			
1	4,613		4,618	4,615	4,614	4,614	0,005	0,001	80
2	4,629	-	4,634	4,631	4,630	4,630	0,005	0,001	80
3	4,629	-	4,635	4,630	4,630	4,630	0,006	0,001	83
4	4,611	-	4,618	4,613	4,613	4,613	0,007	0,002	71
5	4,622	-	4,632	4,624	4,623	4,623	0,010	0,001	90

Результат испытаний:

- По свойствам испаряемости смазки LIKSOL ALUSTAMP 3 (образец 7):
с плотностью 0,780 г/см³ испарилась 80,8 % за 2 часа, что зависит от количества нанесенной смазки и площади нанесения.
- Запах на образцах отсутствует.
- Испытание смазки LIKSOL ALUSTAMP 3 (образец 7) на линии Голден Игл при выпуске алюминиевой заготовки ЛБК 99.
Замечаний по смазывающим характеристикам смазки LIKSOL ALUSTAMP 3 (образец 7) нет.
Следы смазки и запах на алюминиевой заготовке ЛБК 99 отсутствуют.

Вывод:

- Смазка LIKSOL ALUSTAMP 3 (образец 7) с плотностью - 0,780 г/см³ имеет эксплуатационные характеристики, соответствующие требованиям производственных линий, и может использоваться на производстве ООО «ПО «Сант».
- Отсутствует Декларация о соответствии ТР ТС с указанием, что смазка может быть использована при производстве металлической тары для пищевой продукции.

Руководитель по качеству



 Н.Н.Воронина
 06.05.2025 г.



Декларация о соответствии ЕАЭС
№ RU Д-RU.PA04.B.36712/22 до 21.06.2027 г. включительно

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Дата выпуска партии	24.04.2025	Дата испытания	24.04.2025
Партия №	021	Спецификация	ТУ 19.20.29-010-44951570-2021
Производитель	ООО «ЛИКСИР»	Название продукта	LIK SOL ALUSTAMP 3 (Образец 7)

Показатель	Фактические показатели	Метод испытания
Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость	п. 6.2 ТУ 19.20.29-010-44951570-2021
Запах	Очень слабый	п. 6.3 ТУ 19.20.29-010-44951570-2021
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	3,49	ГОСТ 33
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,7808	ГОСТ 3900
Температуры вспышки в открытом тигле, °С	72	ГОСТ 4333

Заключение: Продукция соответствует техническому регламенту таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» ТР ТС 030/2012, «О безопасности пищевой продукции» ТР ТС 021/2011 и ТУ 20.59.41-003-44951570-2021.

Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения – 5 лет со дня изготовления, при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Химик-технолог
Никишина Ю.С.

