

LUKOIL INSO SP 3015 CU

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки медных сплавов

Описание продукта

Средневязкая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) для операций резания и сверления, разработанная специально для обработки медных сплавов. Производится на основе смеси минеральных и синтетических базовых масел и специализированного пакета присадок, обеспечивающего хорошие трибологические характеристики, низкую склонность к пенообразованию и отличное качество обрабатываемой поверхности.

Область применения

Продукт предназначен для операций глубокого сверления, зубофрезерования, зубошлифования, автоматного точения, отрезания и других операций лезвийной металлообработки. Продукт рекомендуется для обработки медьсодержащих сплавов, а также для легко- и средненагруженных операций обработки сплавов черных металлов. Оптимально подходит для предприятий, обрабатывающих широкий спектр различных материалов.

Преимущества

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Подходит для обработки черных и цветных металлов

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL INSO SP 3015 CU, СТО 79345251-268-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	849
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	>180
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-30
Цвет на колориметре, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	1
Коррозионное воздействие на медь марки М1, 3ч, 80°С, не более	ГОСТ 2917	1а