



Синтетическая рабочая жидкость **LIKSIR ULTRASAFE HFD-U**

Техническое описание TDS/HFDU/02.23

**Трудновоспламеняемая биологически быстроразлагаемая
гидравлическая жидкость на основе сложных эфиров.**

Универсальная высококачественная гидравлическая жидкость для смазки широкого спектра промышленного оборудования и спецтехники. Данный продукт не содержит воду, минеральное масло или эфиры фосфорной кислоты. Содержит оптимизированный пакет присадок, для лучшей работы гидравлических систем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в зонах повышенной пожарной опасности, таких как сталелитейные и металлургические заводы, в горной промышленности, в выработках с высоким риском пожара.

Подходит для использования в зонах с повышенным экологическим риском.

Используется в гидравлических и циркуляционных системах, эксплуатируемых в условиях пожарной опасности или в экологически чувствительных районах

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходные пожаробезопасные свойства.
- Абсолютная способность к биоразложению
- Превосходные противоизносные свойства.
- Высокая стабильность к окислению.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	LIKSIR ULTRASAFE HFD-U 46	LIKSIR ULTRASAFE HFD-U 68
Класс	ISO 46	ISO 68
Плотность при 20°C (г/см ³)	0,92	0,93
Кинематическая вязкость при 40°C (мм ² /с)	48	71
Кинематическая вязкость при 100°C (мм ² /с)	10	12,5
Индекс вязкости	195	190
Температура застывания, (°C)	-39	-33
Температура вспышки (°C)	>290	>290
Температура горения (°C)	360	360

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При переводе оборудование с минеральных гидравлических масел на жидкости HFD-U необходимо проверить состояние оборудования, в первую очередь шлангов, уплотнительных и лакокрасочных материалов. LIKSIR DANA HFD-U совместим со всеми уплотнителями и материалами, обычно используемыми в гидравлических системах.

При использовании жидкостей HFD-U необходимо соблюдать предписания производителей оборудования.

Несмотря на то, что жидкости LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть систему перед заменой жидкости.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре.

Хранить при температуре от 0 °С до +35°С в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

60 месяцев с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

